

## Montage-Tool für T-Style Buchsen

Die Ausgangsbuchse einer klassischen Telecaster® wird üblicherweise mittels eines Blechtopfes (z.B. göldo JTC) in einer passenden Bohrung in der Zarge befestigt. Gehalten wird das Ganze von einer kleinen Metallklammer, die in der Bohrung klemmt. Das ist eigentlich eine knifflige Aktion, jedoch mit dem **göldo WSJTC Montage-Tool** nur noch ein Kinderspiel.

### Bestandteile des Montage-Tools:

- 1 Gewindeschraube M8
- 1 Mutter M8
- 1 Mutter M10
- 3 Unterlegscheiben
- 1 Flügelmutter M8



Bild 1

### Vorbereitungen:

Vor dem Einbau muss die Metallklammer vorbereitet werden. Dazu werden die äußeren Enden mit einer passenden Zange um ca. 45° umgebogen (Bild 2). Der göldo Buchsentopf JTC wird bereits mit gebogener Klammer geliefert.

**Wichtig:** Die Buchsenbohrung muss vom Elektrikfach aus zugänglich ein, so dass man von innen mit der Hand die M8-Mutter festhalten und nach der Montage aus der Bohrung entfernen kann! Am besten sollte die komplette Bohrung bis ins Elektrikfach reichen.



Bild 2

### Einspannen der Buchse in das Tool:

Zuerst wird das Tool zerlegt und die Flügelmutter fast bis zum Kopf auf die Schraube gedreht. Als nächstes wird die M10-Mutter locker auf die Schraube gesteckt, dann der Buchsentopf. Danach kommen als Abstandhalter zwei der Unterlegscheiben sowie die vorgebogene Klammer. Als letztes folgen die dritte Unterlegscheibe und die M8-Mutter. Die Mutter wird nur locker angezogen, so dass nichts

mehr klappert, die Klammer aber noch nicht unter Druck steht (Bild 3).

So wird das Ganze nun in die Buchsenbohrung des Bodies eingesetzt (Bild 4).



Bild 3



Bild 4

### Einbau der Metallklammer:

Während nun das Ganze mit der einen Hand (per Druck auf den Schraubenkopf) in Position gehalten wird, zieht man mit der anderen Hand die Flügelmutter im Uhrzeigersinn an, soweit es geht. Dadurch wird die Klammer geradegebogen und in die Wand der Buchsenbohrung gedrückt.

Danach kann alles wieder zerlegt werden. Dazu hält man von innen mit einer Hand die M8-Mutter fest, während man mit der anderen Hand die Schraube komplett herausdreht. So bleibt nur die Klammer in der Bohrung. Die M8-Mutter fällt nach innen ins Elektrikfach.



Bild 5

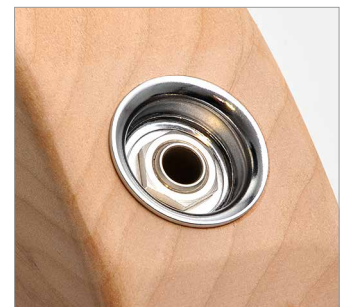


Bild 6

### Montage der Buchse:

Die fertig verkabelte Buchse kann nun von innen durch die Klammer gesteckt werden (Zahnscheibe nicht vergessen!). Von außen wird dann der Blechtopf aufgesteckt und mittels der Buchsenmutter verschraubt. **Fertig!**

## Assembly Tool for T-Style Jacks

The output jack of a classic vintage Telecaster® is usually fixed in place by means of a metal cup (e.g. göldo JTC) in a suitable hole in the body. The cup is held in place by a small metal clip that is clamped into the hole. This is usually a tricky job, but with the göldo WSJTC assembly tool it's just child's play.

### Components of the assembly tool:

- 1 screw M8
- 1 nut M8
- 1 nut M10
- 3 washers
- 1 wing nut M8



Fig. 1

### Preparations:

The metal clamp must be prepared before installation. For this purpose, the outer ends are bent approx. 45° with suitable pliers (Fig. 2). The göldo JTC jack cup is delivered with a bracket that is already pre-bent.

**Important:** The socket hole must be accessible from the electronic compartment so that you can hold the M8 nut by hand from the inside and remove it from the hole after assembly! It is best if the complete hole reaches into the electronic compartment.



Fig. 2

### Assembling the assembly tool:

First disassemble the tool and turn the wing nut almost up to the head on the screw. Next the M10 nut is loosely put on the screw, then the jack cup and after that two of the washers which serve as spacers and the pre-bent clamp. Lastly add the third washer and the M8 nut. The nut is only loosely tightened, so that nothing

rattles anymore, but the clamp is not yet under pressure (Fig. 3). Now insert all this into the hole in the body (Fig. 4).



Fig. 3



Fig. 4

### Installing the metal bracket:

While holding the whole thing in position with one hand (by pressing on the screw head), tighten the wing nut clockwise with the other hand as far as possible. This straightens the clamp and presses it into the wall of the bore.

Afterwards everything can be disassembled. To do this, hold the M8 nut from the inside with one hand while unscrewing the screw completely with the other hand. Only the bracket remains in the hole. The M8 nut falls inwards into the electronic compartment.

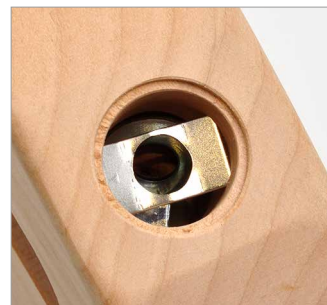


Fig. 5

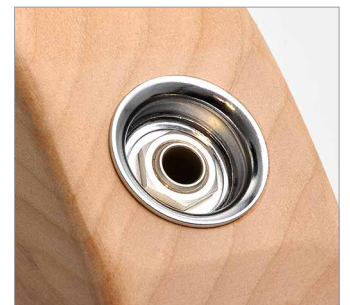


Fig. 6

### Mounting the jack:

The wired jack can now be inserted from the inside through the clamp (don't forget the toothed washer!). The metal cup is then inserted from the outside and screwed into place using the jack's nut. **Done!**